

Überflutbare Abwasser-Hebeanlagen mit integrierter Rückschlagklappe

Sanistar



Einsatz

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Abwasser anfällt, z.B. aus Toiletten, Waschbecken, Duschen, sind nach DIN EN 12056 über eine automatische Hebeanlage zu entsorgen.

Selbst wenn natürliches Gefälle zum Kanal besteht, ist bei einer Überflutung der Kanalisation dort kein Abfluß mehr möglich und das Abwasser staut sich in den Räumen zurück.

HOMA Sanistar Hebeanlagen sind die ideale Lösung bei Neubau oder Altbausanierung.

Zur Entsorgung zum Beispiel von:

- Einfamilienhäusern
- Souterrainwohnungen
- Sanitäreinrichtungen in privaten Kellerräumen
- Toilettenanlagen in Gaststätten, Hotels, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Schulen und Krankenhäusern.

DIN EN 12050-1: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA, Zertifikat Nr. 0220119.

Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser und Fäkalien.
Max. Temperatur des Fördermediums: 35° C, kurzzeitig bis 60° C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb.

Bauart

Überflutungssichere Einzel- oder Doppelhebeanlagen bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoffbehälter.

Zuläufe:

- DN 100 horizontal, 180 mm Höhe
- DN 100 horizontal, 250 mm Höhe
- DN 100 vertikal
- DN 150 horizontal und vertikal
- DN 40 vertikal.

Druckanschluß: Flansch DN 80. Elastisches Übergangsstück DN 80/ DN 100. Im Druckanschluß integrierte weichdichtende Kugel-Rückschlagklappe.

Entlüftungsstutzen: DN 70 vertikal. Anschluß für Handmembranpumpe: R 1" IG.

Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.

Pumpe: Im Sammelbehälter integrierte Pumpenkammer. Verstopfungsfreies Laufrad mit 45 mm freiem Durchgang.

Motor: Voll überflutbarer, druckwaserdichter E-Motor, Einphasen- oder Dreiphasen-Ausführung. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Dichtung: 3-fache Radialdichtung in separater Ölsperkkammer, Ölkontrolle von außen möglich.

Explosionsschutz: Auch explosionsgeschützt nach $\text{Ex II 2 G EEx d [ib] IIBT4}$ lieferbar.

Werkstoffe:

| | |
|----------------------------------|---------------|
| Sammelbehälter mit Pumpengehäuse | Polyethylen |
| Laufrad, Druckdeckel | Grauguß GG 25 |
| Motorwelle, Schrauben | Edelstahl |
| Elastomere | NBR |

Technische Daten

| Kennlinie Nr. | Typ | Anzahl der Pumpen | Motorleistung | | Spannung 50 Hz (V) | Drehzahl (U/min) | Nennstrom (A) | Gewicht (kg) | Sammelbehälter | | |
|---------------|----------|-------------------|---------------|---------|--------------------|------------------|---------------|--------------|----------------|---------------|------|
| | | | P1 (kW) | P2 (kW) | | | | | Gesamtvolumen | Schaltvolumen | |
| ① | Sanistar | 110 W | 1 | 1,7 | 1,3 | 230/1Ph | 1450 | 7,1 | 42 | 70 l | 30 l |
| ① | | 110 D | 1 | 1,5 | 1,1 | 400/3Ph | 1450 | 3,1 | 42 | 70 l | 30 l |
| ② | | 120 W | 1 | 2,3 | 1,7 | 230/1Ph | 1450 | 10,7 | 51 | 70 l | 30 l |
| ② | Sanistar | 120 D | 1 | 2,3 | 1,7 | 400/3Ph | 1450 | 4,4 | 51 | 70 l | 30 l |
| ③ | | 130 D | 1 | 3,0 | 2,1 | 400/3Ph | 2900 | 5,1 | 51 | 70 l | 30 l |
| ① | | 210 W | 2 | 1,7 | 1,3 | 230/1Ph | 1450 | 7,1 | 79 | 95 l | 45 l |
| ① | Sanistar | 210 D | 2 | 1,5 | 1,1 | 400/3Ph | 1450 | 3,1 | 79 | 95 l | 45 l |
| ② | | 220 W | 2 | 2,3 | 1,7 | 230/1Ph | 1450 | 10,7 | 88 | 95 l | 45 l |
| ② | | 220 D | 2 | 2,3 | 1,7 | 400/3Ph | 1450 | 4,4 | 88 | 95 l | 45 l |
| ③ | | 230 D | 2 | 3,0 | 2,1 | 400/3Ph | 2900 | 5,1 | 88 | 95 l | 45 l |

Die Typen Sanistar 210 bis 230 sind auch lieferbar mit einer Pumpe zur späteren Nachrüstung der zweiten Pumpe.

Zuläufe: DN 100 (3 x), DN 150 (2 x), DN 40
 Druckanschluß: Flansch DN 80
 EU-Stück DN 80/ DN100
 Entlüftung: DN 70
 Anschluß für Handmembranpumpe R 1" IG

| Anschlußkabel | Typ | Länge |
|-----------------------|-----------------|-------|
| Anlage-Steuerung | H07 RN-F 7G 1,5 | 3 m |
| Steuerung-Netzstecker | H07 RN-F 5G 1,5 | 0,8 m |

Steuerung

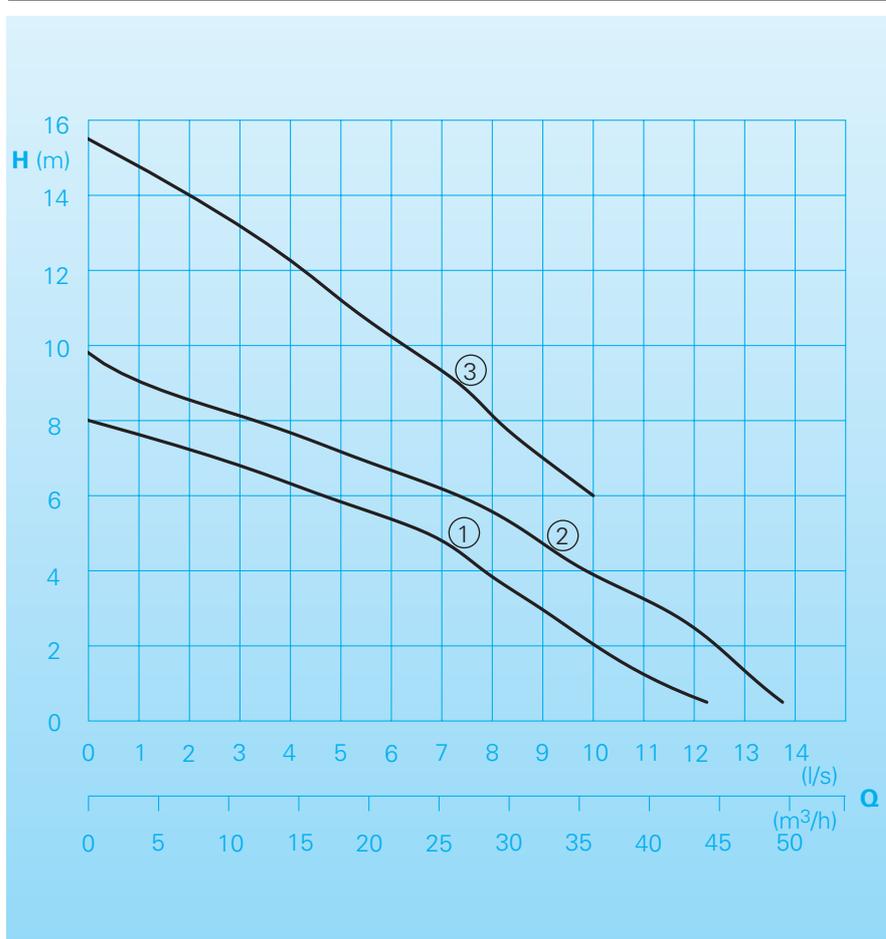
Pneumatische Niveausteuerng mit Staudruckschaltung. Elektronisch geregelter Nachlauf der Pumpen verhindert Schlammablagerung und Verstopfen. Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen mit Meldung aller eventuell auftretenden Störungen. Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Wicklung. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Drehrichtungs-Kontrollanzeige. Anschlußmöglichkeit für ServCom Diagnosegerät (s. Zubehör) zur:

- Abfrage von Betriebsstunden, Schaltspielen, Wartungsintervall, unnormalen Betriebsbedingungen
- Veränderungen der Schaltniveaus.

Einfaches Nachrüsten auf netzunabhängigen Alarm durch Einsetzen von 9 V Akku (s. Zubehör).
Zusätzlich bei Doppelanlage:
 Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe.

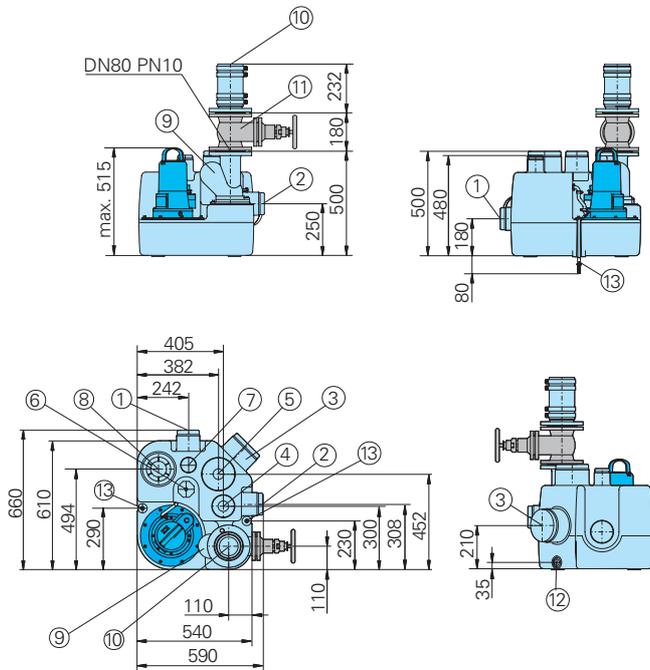


Förderleistungen

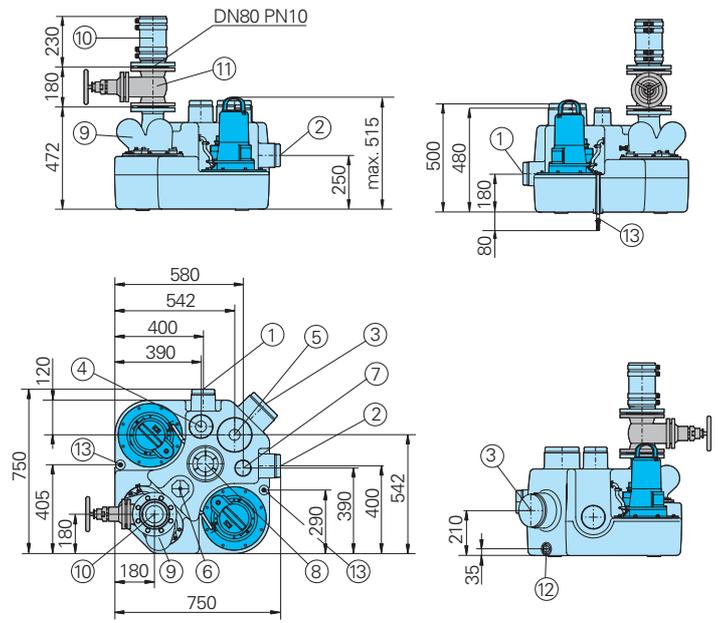


Baumaße und Hauptkomponenten

Sanistar 110, 120, 130 (Einzelanlage)



Sanistar 210, 220, 230 (Doppelanlage)

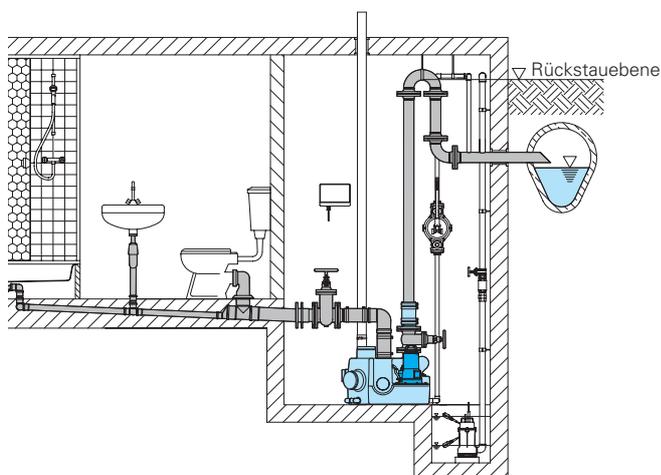


alle Maße in mm

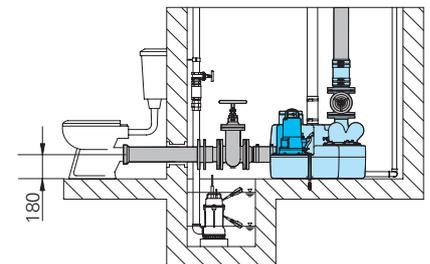
- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| ① Horizontaler Zulauf DN 100 | ⑥ Anschluß für pneumatische Steuerung | ⑪ Keilflachschieber DN 80 |
| ② Horizontaler Zulauf DN 100 | ⑦ Entlüftungsstutzen DN 70 | ⑫ Anschluß für Handmembranpumpe R 1" |
| ③ Horizontaler Zulauf DN 150 | ⑧ Reinigungsöffnung | ⑬ Auftriebssicherung |
| ④ Vertikaler Zulauf DN 100/DN 40 | ⑨ Kugelrückschlagklappe DN 80 | |
| ⑤ Vertikaler Zulauf DN 150/DN 40 | ⑩ Elastisches Übergangsstück | |

Installationsbeispiele

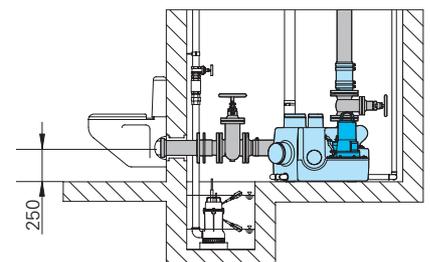
Hauptzulauf vertikal



Direktanschluß Euro-WC (Zulaufhöhe 180 mm)



Direktanschluß Hänge-WC (Zulaufhöhe 250 mm)

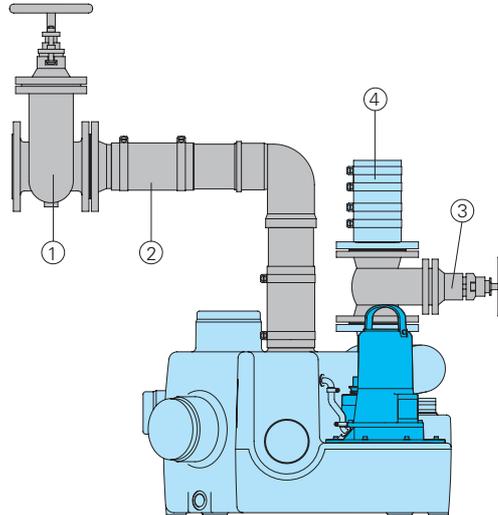


Lieferumfang

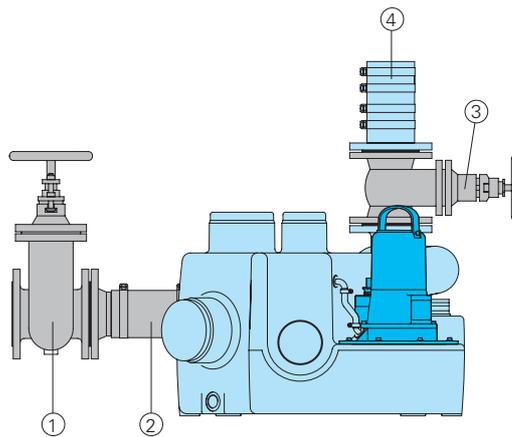
Behälter mit 1 Pumpe (Sanistar 1...) bzw. 2 Pumpen (Sanistar 2...), Druckanschluß mit weichdichtender Kugel-Rückschlagklappe, DN 80 Flansch und DN 80/DN 100 elastischem Übergangsstück mit Schellen. Elastische Verbindungsstücke für Zulauf DN 100 und Entlüftung DN 70 mit Schellen. Pneumatische Niveausschaltung. Elektronisches Steuergerät mit Netzkabel und Schutzkontaktstecker (1-Ph) bzw. CEE-Stecker 16 A (3-Ph).

Zubehör

Vertikaler Zulauf



Horizontaler Zulauf



| Bezeichnung | Größe | Art.-Nr. | Bezeichnung | Größe | Art.-Nr. |
|---|---------------------------|--------------------|---|-----------------|---------------------------------|
| ① Keilflachschieber GG, mit 2 Flanschen PN 10, mit Schrauben und Dichtung | DN 100 DN 150 | 2216100 2216150 | ④ Elastisches Übergangsstück mit Flansch DN 80 für Druckleitung | DN 100 DN 80 | im Liefer- umfang 2159021 |
| ② Elastisches Übergangsstück mit Flansch | DN 100 DN 150 | 2159041 2159541 | ○ Handmembranpumpe (ohne Abb.) | R 1" IG | 8502445 |
| ○ Schlauchschelle | S 115/20 GBS 168/30 | 2311520 2317520 | ○ Akku 9 V für netzunabhängigen Alarm (ohne Abb.) | | 1952214 |
| ③ Keilflachschieber GG, mit 2 Flanschen PN 10, mit Schrauben und Dichtung | DN 80 | 2216080 | ○ ServCom-Diagnosegerät zur Betriebsdatenabfrage und Einstellung des Schalniveaus der Pumpensteuerung | | |

Wir führen HOMA Pumpen

HOMA
PUMPEN MIT SYSTEM

HOMA Pumpenfabrik GmbH
Postfach 22 63, D-53814 Neunk.-Seelscheid
Tel. ++49(0)22 47/702-0, Fax ++49(0)22 47/702-44
e-mail: info@homa-pumpen.de
www.homapumpen.de