

GEBÄUDEENTWÄSSERUNG



Pumpen und
Hebeanlagen
für professionelle
Entsorgung





INHALT

Unternehmen	3	Spezialpumpen	18
Tauchmotorpumpen	4	Condistar H76K	18
Bully C140	5	Solestar	18
C237 W3	6	WC-Förderer	20
C237 WF3	6	Saniquick A, Saniquick C, Saniquick B(T)	21
C238 WS3	6	Sanifox, Saniflux	22
C270 WF	6	Saniflux V	22
C225-C290	7	Abwasser Hebeanlagen	24
C239 WE2	7	Sanistar, Sanistar C	25
C80W	8	Sanistar Plus	26
C135W	8	Sanipower, Saniboy G, Sanimaster G	26
Flut-Set	10	Sanimaster PE	26
Tauchmotorpumpen	12		
CR253	12		
CR360V - CR374V	12		
H501-H511	13		
TCV, TCM	13		
TPM, TPV, CPM, CPV	14		
TP22-TP70	14		
Schmutzwasser - Hebeanlagen	16		
Saniquick UF, UFT	16		



HOMA Pumpen - Präzision und Qualität „Made in Germany“.



Unsere persönliche Betreuung ermöglicht individuelle Lösungen.

WIR SORGEN FÜR BEWEGUNG

SEIT 60 JAHREN – IN 60 LÄNDERN

Die Erfolgsgeschichte der HOMA Pumpenfabrik GmbH beginnt bereits vor über 60 Jahren: Im Jahr 1946 gründet Hans Hoffmann zunächst einen Handwerksbetrieb zur Reparatur von Elektromotoren. Daraus hat sich bis heute ein global agierendes, mittelständisches Industrieunternehmen entwickelt.

HOMA befindet sich noch immer in Familienbesitz und wird mittlerweile in der zweiten Generation von Dr. Klaus Hoffmann & Frank Schröder geführt. Vom Produktionsstandort und Hauptsitz Neunkirchen-Seelscheid bei Köln erfolgt der Vertrieb von HOMA Pumpen über rund 60 Niederlassungen und Vertretungen weltweit. So findet man Pumpsysteme von HOMA heute etwa im Pariser Louvre, am Flughafen in Hongkong oder auf den Palm Islands vor der Küste Dubais.

PERSÖNLICHE BETREUUNG – INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

In engem Kontakt zu unseren Kunden sind wir in der Lage, flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren und als zuverlässiger Partner hochindividuelle Lösungen anbieten zu können. Bei Entwicklung und Fertigung setzt HOMA auf die neuesten 3-D-Systeme, vollauto-

matische Bearbeitungszentren sowie einen computergesteuerten Pumpenprüfstand in der Endkontrolle. Die entscheidende Grundlage bildet dabei ein umfassendes, nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement. So sorgen modernste Technik, fachliches Know-how und jahrzehntelange Erfahrung für den herausragenden Standard unserer Produkte.

EINE MARKE – VIELE ANWENDUNGEN

Das umfangreiche HOMA-Produktprogramm deckt zahlreiche Einsatzbereiche ab. So bauen wir Pumpen, Hebeanlagen und Rührwerke mit Motoren für verschiedene Drehzahlen, Stromspannungen und Frequenzen sowie Hydrauliken für unterschiedlichste Anwendungen. Spezialisiert auf besonders leistungsfähige und wirtschaftliche Tauchmotoraggregate konzentrieren wir uns vor allem auf die Entwässerungs- und Abwassertechnik. So sind HOMA Pumpen überall dort erste Wahl, wo Wasser in Bewegung gesetzt oder gehalten werden muss.



ALLEN WASSERN GEWACHSEN

Die große Auswahl an HOMA Tauchmotorpumpen bietet bei der Entsorgung von Klar-, Schmutz- und Abwasser immer die optimale Lösung – sowohl im privaten als auch im gewerblichen oder industriellen Umfeld. Ob für die stationäre oder mobile Kellerentwässerung, im Notfalleinsatz bei Überschwemmungen, zur Trockenhaltung von Baustellen, Gruben oder Schächten, bei HOMA finden Sie das passende Produkt.

Das Lieferprogramm umfasst unter anderem:

- » Pumpen für Schmutzwasser, auch mit groben Schmutzanteilen
- » Pumpen für das Absaugen auf geringe Resthöhe, auch mit automatischer Betriebssteuerung
- » Pumpen für enge Schächte
- » Pumpen für den Einsatz im Dauerbetrieb
- » Baureihen in unterschiedlichen Werkstoffkombinationen für spezielle mechanische oder chemische Beanspruchung durch das Fördermedium





Überzeugend zuverlässig: Die Bully fördert Schmutzwasser mit Feststoffen bis 10 mm Ø.



Der Allrounder: Dank 10 m Anschlusskabel kann die Bully auch mobil im Außenbereich eingesetzt werden.

HÖCHSTE BETRIEBSSICHERHEIT

BULLY C140

Die Bully C140 WA ist der neue Allrounder im HOMA Programm. Sie kann im stationären Betrieb zur Schacht- und Kellerentwässerung von häuslichem Schmutzwasser, zum Beispiel aus Waschmaschinen, Waschbecken oder Duschen, verwendet werden.

Des Weiteren erlaubt die Anschlusskabellänge von 10 m aber auch den mobilen Einsatz im Außenbereich, beispielsweise bei Überschwemmungen oder zum Trockenhalten von Gruben. Dabei fördert die Bully sogar problemlos Schmutzwasser mit Feststoffanteilen bis 10 mm Durchmesser.

Die Pumpe ist mit einem Hebel-Schwimmerschalter für den Automatikbetrieb ausgestattet.

Bei Bedarf kann der Schwimmer auch arretiert und die Pumpe somit auf Dauerbetrieb umgeschaltet werden. Neben der eingebauten Flachabsaugung, der Spüleinrichtung und der Schaltautomatik, ist die Bully C140 WA mit einer Edelstahlwelle mit keramikbeschichteter Dichtfläche ausgestattet.

Die Keramikbeschichtung garantiert in Kombination mit drei Wellendichtringen höchste Betriebssicherheit – dank der effizienten Motorkühlung sogar im aufgetauchten Dauerbetrieb. Zusätzlich zum automatischen Entlüftungsventil besitzt die Bully eine Entlüftungsschraube, die dem Anwender im Bedarfsfall das Setzen einer Entlüftungsbohrung mittels Bohrmaschine oder Akkuschauber erspart. Clevere Details, die die neue Bully zum zuverlässigen Schmutzwasser-Profi machen.





Enorme Arbeitserleichterung durch die C237 WF3 - selber wischen war gestern.



C237 WF3: Automatische Einschaltung ab einem Wasserstand von 5 mm - Restabsaugung bis auf 2 mm.

KOMPAKT UND DENNOCH LEISTUNGSSTARK

SENSOFLAT C237 WF3/ C238 WS3 UND C270 WF

Die Sensoflat-Baureihe ist ein weiteres Beispiel für innovative HOMA-Technik. Es sind die ersten Flachsauger-Tauchmotorpumpen für Klar- und Schmutzwasser mit einem Sensor-Niveauschalter, der sicheren Schutz vor Überflutungen bietet.

Die WF-Modelle schalten sich vollautomatisch bei einem Wasserstand von 5 mm ein, saugen bis auf 2 mm ab und schalten sich anschließend über einen elektronischen Timer nach 4 min. wieder aus.

Die WS-Baureihe hingegen, ist mit einem integrierten Sensor ausgestattet, bei dem sich der gewünschte Ein- und Ausschaltzeitpunkt variabel von 1 mm - 145 mm einstellen lässt.

Die Pumpen können stationär in Räumen ohne Pumpenschacht zur Überflutungssicherung oder mobil als manuell betriebene Restwasserpumpe eingesetzt werden. Auch bei den Sensoflats sorgt ein Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss dafür, dass der Motor selbst bei langer Betriebsdauer und niedrigem Wasserstand nicht überhitzt.

Ihr Motorgehäuse besteht aus korrosionsbeständigem Edelstahl, das Laufrad ist aus schlagfestem Kunststoff; das Außengehäuse der C237 WF3 und C238 WS3 ist aus Kunststoff, das der C270 WF aus Edelstahl.

CHROMATIC C237 W3

Die C237 W3 ergänzt die Baureihe der Flachsauger. Sie pumpt Klar- und Schmutzwasser mit bis zu 3 mm Festanteilen auf 2 mm Restwasserstand.





C239 WE2 mit eingebautem Schwimmer für enge Schächte.



Sensoflot C 270 WF mit Flachabsaugung und Sensorschalter.

SO BLEIBT ALLES IN TROCKENEN TÜCHERN

CHROMATIC C225 – C290

Die Chromatic-Reihe umfasst leistungsstarke und zuverlässige Tauchmotorpumpen für Klar- und Schmutzwasser mit Feststoffanteilen bis zu 10 mm Korngröße. Ihr Motorgehäuse besteht aus korrosionsbeständigem Edelstahl, Außengehäuse und Laufrad sind aus schlagfestem Kunststoff.

Als echte Universal-Entwässerungspumpen sind sie für zahlreiche Anwendungsbereiche geeignet. So sind sie die idealen Helfer bei der Entsorgung von Schmutzwasser aus Kellerräumen, bei der Absenkung von Oberflächenwasser, bei der Trockenhaltung von Gruben und Schächten, bei der Wasserentnahme aus Wasserläufen und Reservoirs oder für den Noteinsatz bei Überflutungen. Sie sind nicht nur mit automatischer Schwimmerschaltung (Ausführung WA/DA) für den stationären Betrieb z.B. in Pumpenschächten lieferbar, sondern auch ohne Schwimmerschaltung (Ausführung W/D) für den mobilen Einsatz als manuell betriebene Pumpe.

Für den problemlosen Anschluss sorgt die bereits integrierte Rückschlagklappe. In der Ausführung A verfügen die Pumpen zudem über eine verschiebbare Schwimmerbefestigung für besonders variable Einstellmöglichkeiten des Schalniveaus. Alle Modelle der Chromatic-Baureihe verfügen über einen

Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss sodass auch bei niedrigem Wasserstand (Schlürfbetrieb) jederzeit eine ausreichende Motorkühlung gewährleistet ist. Und selbst bei Trockenlauf schützt der eingebaute Temperaturschalter den Motor vor einer Überhitzung. Bei den Modellen C280 und C290 erfolgt die Abdichtung der Motorwelle durch eine besonders verschleißfeste Gleitringdichtung.

CHROMATIC C239 WE2

Als Teil der Chromatic-Baureihe verfügt die C239 WE2 im Wesentlichen über deren o.g. technische Eigenschaften. Ihr Schwimmerschalter ist jedoch in das Pumpengehäuse integriert. Dies hat einen entscheidenden Vorteil: Durch die extrem geringe Baubreite ist sie optimal für einen Einsatz bei der Entwässerung engerer Schächte mit kleinem Durchmesser geeignet.





C135 W: Zuverlässiger Dauerbetrieb als Umwälzpumpe in Bachläufen.



Einfache Handhabung und schnell einsetzbar - die C135W.

DIE ZUVERLÄSSIGEN DAUERLÄUFER

C80 W

Als Tauchmotorpumpe für sauberes und leicht verschmutztes Wasser mit Schmutzanteilen bis zu 1 mm Korngröße eignet sich die C80 W optimal für den mobilen Einsatz als manuell betriebene Restwasserpumpe bei Überflutungen. Denn mit ihrer Flachsaugehydraulik pumpt sie bis auf einen Wasserstand von 2 mm ab und hinterlässt Flächen und Böden praktisch wischtrocken. Ein weiterer Pluspunkt: Aufgrund des komplett gekapselten Nassläufer-Motors ohne Wellendichtung kann es bei dieser Pumpe nicht zu einem durch Dichtungsverschleiß hervorgerufenen Motorschaden kommen – perfekt für den Dauerbetrieb (z.B. als Umwälzpumpe für Gartenteiche oder kleinere Bachläufe).

Ihr Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss verhindert darüber hinaus bei Dauerbetrieb und niedrigem Wasserstand eine Überhitzung des Motors; Außengehäuse und Laufrad sind aus schlagfestem Kunststoff, das Motorgehäuse aus rostfreiem Edelstahl.

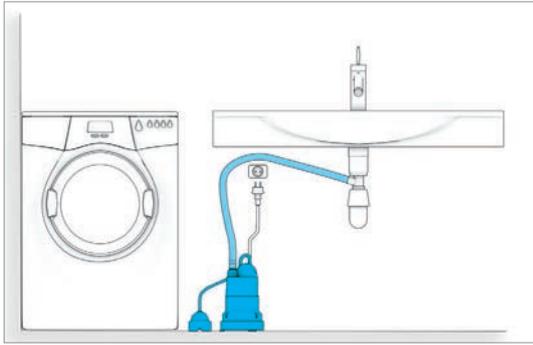


C135 W

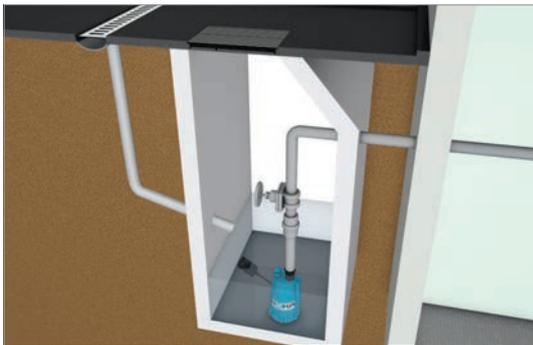
Die C 135 W ist eine Tauchmotorpumpe für Klar- und Schmutzwasser mit Schmutzanteilen bis 8 mm Korngröße; ihr Motorgehäuse besteht aus Edelstahl, Außengehäuse und Laufrad sind aus schlagfestem Kunststoff. Der Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss erlaubt den Einsatz im Dauerbetrieb ohne die Gefahr der Motorüberhitzung – selbst bei niedrigem Wasserstand bzw. nicht untergetauchtem Motor.

Ihre Besonderheit: Als so genannter Nassläufer mit komplett gekapseltem Motor ohne Wellendichtung ist ein durch Dichtungsverschleiß bedingter Motorschaden ausgeschlossen. Dies macht sie selbst im Dauerbetrieb absolut zuverlässig. Sie ist daher ideal geeignet als Umwälzpumpe in Teichen oder Bachläufen.

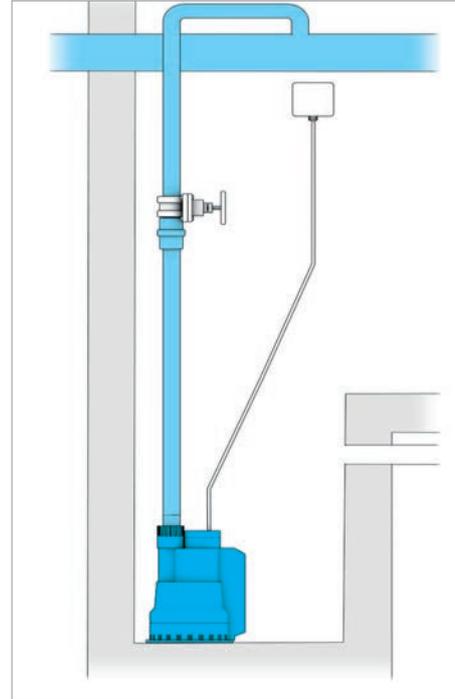




C237 WF3: Automatische Einschaltung ab einem Wasserstand von 5 mm - Restabsaugung bis auf 2 mm.



Chromatic: Einsatz im Sammelschacht mit automatischer Schwimmerschaltung.



C239 WE2: Durch den eingebauten Schwimmer ist eine feste Installation selbst in engen Schächten kein Problem.

TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH LxBxH
Bully C140 WA	0,17	1,4	7,0	6,5	G 1¼ IG	10	4,1	Ø138 x 252
Chromatic C225 W (A)	0,13	1,4	5,5	9,0	G 1¼ IG	10	4,1	Ø150 x 299
Chromatic C235 W (A)	0,18	1,8	7,0	12,0	G 1¼ IG	10	4,6	Ø150 x 299
Chromatic C280 W (A)	0,76	4,5	10,0	20,6	G 1¼ IG	10	8,0	Ø172 x 349
Chromatic C290 WB (A)	0,91	5,0	11,5	22,3	G 1¼ IG	10	8,3	Ø172 x 349
Chromatic C290 D (A)	0,86	2,0	12,3	24,0	G 1¼ IG	10	8,3	Ø172 x 349
Chromatic C239 WE2	0,28	2,1	8,0	10,8	G 1¼ IG	10	4,6	Ø169 x 283
Chromatic C237 W3	0,28	2,1	8,0	10,8	G 1 AG	3	4,5	Ø169 x 276
Sensoflat C237 WF3	0,28	2,1	8,0	10,8	G 1 AG	3	4,9	Ø169 x 276
Sensoflat C270 WF	0,45	3,2	10,2	9,7	G 1¼ IG	2	7,0	Ø153 x 246
Sensoflat C238 WS3	0,28	2,1	8,0	10,8	G 1 AG	3	4,9	Ø169 x 276
C80 W	0,05	0,8	4,0	3,0	G 1 AG	1	2,5	Ø134 x 152
C135 W	0,10	0,9	6,0	8,0	G 1 AG	8	3,5	210 x 170 x 265

Bei allen Pumpen max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.



ERSTE HILFE STATT ZWEITE WAHL

Die Natur hat ihre eigenen Gesetze. Und niemand kann genau vorhersagen, wann das nächste Hochwasser Kellerräume und Garagen überflutet. Um jederzeit für den Fall der Fälle vorbereitet zu sein, hat HOMA ein leistungsstarkes Flut-Set entwickelt. Das handliche, leichte Set im praktischen Tragekorb sollte in keinem gefährdeten Haushalt fehlen. Denn wenn die Pegel steigen, ist es bei Bedarf schneller zur Stelle als die Feuerwehr. Also dann: Bringen Sie im Notfall alles in trockene Tücher!

EINFACHSTE BEDIENUNG

Wenn das Hochwasser plötzlich steigt, ist schnelle Hilfe gefragt. Gut, dass das HOMA Flut-Set sofort einsatzbereit ist: Einfach den Tragekorb mit der Pumpe auf den Boden stellen, den Gewebe-Ablaufschlauch per Schnellkupplung anbringen und den Netzstecker anschließen. Und schon beginnt bereits das Abpumpen – sogar bis in eine Höhe von über sieben Metern.

Praktischer und schneller geht es nicht!





Tauchmotorpumpen sind nützliche Helfer für den Notfalleinsatz bei Überflutungen.



Schnell einsatzbereit: Schlauch anbringen und Pumpe ans Netz anschließen. Fertig.

DER ZUVERLÄSSIGE HELFER IM NOTFALL

Herzstück des HOMA Flut-Sets ist die kraftvolle Edelstahl-Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe vom Typ CR 360 VWA. Sie fördert bis zu 12 m³ Wasser pro Stunde und ist mit einer automatischen Schwimmerschaltung ausgestattet.

Selbst Schmutzwasser mit groben Festanteilen mit einem Durchmesser von bis zu 20 mm kann problemlos abgepumpt werden. Die Temperatur des geförderten Wassers sollte im herkömmlichen Betrieb bei maximal 35° C, kann kurzfristig aber auch bei 60° C liegen.

Der Kühlmantel mit oberliegendem Druckanschluss gewährleistet, dass der Motor auch bei geringem Wasserstand immer ausreichend gekühlt wird. Sicher ist sicher!

Das HOMA Flut-Set ist immer dann zur Stelle, wenn es drauf ankommt. Die starke Pumpleistung, das einfache Handling und die praktische Aufbewahrung überzeugen. Jetzt vorsorgen und auf Nummer sicher gehen.

TECHNISCHE DATEN

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m ³ /h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) LxBxH
Flut-Set	0,45	2,9	7,3	11,5	G1 ¼ IG/ C-Kupplung	20	11,5	400 x 300 x 340



FÜR'S GROBE GENAU DAS RICHTIGE

CR 253, CR 360V - CR 374V

Bei CR 253 und CR 360 - 374V handelt es sich um vielfältig einsetzbare Entwässerungspumpen in robuster Ausführung – Gehäuse und Laufrad sind aus hochwertigem rostfreiem Edelstahl. Ihre Motorwellen sind mit einer besonders verschleißfesten Gleitringdichtung abgedichtet. Die Pumpen übernehmen Entwässerungsaufgaben in sauberem oder verschmutztem Wasser, das bei der CR 253 Schmutzanteile bis zu 10 mm Korngröße enthalten kann. Die CR 360-374V fördern mit ihrem Vortex-Laufrad sogar Feststoffe bis zu 30 mm Durchmesser.

Sie sind mit oder ohne automatischer Schwimmerschaltung lieferbar und können daher sowohl stationär, etwa in Pumpenschächten, oder im manuellen Betrieb eingesetzt werden. Sie sind optimal geeignet für die Entsorgung von Schmutzwasser in Kellerräumen, z.B. aus Waschbecken, Dusche oder Waschmaschine, für die Trockenhaltung von Gruben und Schächten, die Absenkung von Oberflächenwasser, für den Noteinsatz bei Überflutungen sowie für die Wasserentnahme aus Wasserläufen oder Reservoirs. Der Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss verhindert eine Motorüberhitzung bei niedrigem Wasserstand bzw. nicht untergetauchtem Motor.





H501 - H511: Leistungsstark. Kompakt. Gebaut für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen.



CR 360 - 374V: Das Vortex-Laufrad fördert Feststoffe bis 30 mm Durchmesser.

IDEAL FÜR SCHWIERIGE BEDINGUNGEN

H501 - H511

Diese verschleißfesten Tauchmotorpumpen aus Edelstahl eignen sich vor allem für einen Einsatz unter schwierigeren Bedingungen, d.h. bei Fördermedien mit stark schmirgelnden Anteilen bzw. mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen (bis 10 mm Korngröße), wie sie etwa bei der Entwässerung von Baustellen anfallen.

Insbesondere die Modelle H502, 506, 508 und 511 werden mit Schaltgerät sowie Schlauch-Schnellkupplungen geliefert. Die Mantelkühlung mit oben liegendem Druckanschluss sichert eine ausreichende Kühlung auch bei extrem niedrigem Wasserstand.

Die Abdichtung der Motorwelle erfolgt durch eine besonders verschleißfeste Gleitringdichtung. Alle Modelle sind mit oder ohne automatische Schwimmerschaltung für die stationäre Aufstellung oder für den manuellen Einsatz erhältlich.

TCV, TCM

Mit einem freien Durchgang von bis zu 65 mm wurden diese komplett aus hochwertigem Edelstahl gefertigten Tauchmotorpumpen mit horizontalem Druckanschluss in erster Linie für das Fördern von Schmutz- und Abwasser mit groben Feststoffen im privaten, gewerblichen oder industriellen Bereich konstruiert.

Die TCV-Modelle verfügen über ein Vortex-Laufrad, ideal für gas- oder lufthaltige Medien mit groben oder langfaserigen, zopf bildenden Bestandteilen. Die TCM-Modelle besitzen ein offenes Einschaufelrad für schlammige Medien mit Feststoffen oder faserigen Beimengungen.

Die Pumpen sind sowohl mit automatischer Schwimmerschaltung (Ausführung WA/DA) für eine wasserstandsabhängige Betriebssteuerung als auch ohne automatische Schwimmerschaltung für den manuellen Betrieb lieferbar. Die Motorwelle ist bei allen Modellen mit einer besonders verschleißfesten Gleitringdichtung in einer Ölsperkammer abgedichtet.



Mit Schmutz- und Abwasser machen unsere Kraftpakete kurzen Prozess.



Vielseitig einsetzbar - im privaten, gewerblichen oder industriellen Bereich.

DIE KOMPAKTEN KRAFTPAKETE

TPM, TPV, CPM, CPV

Bei der Entsorgung von Schmutz- und Abwasser stellen die Modelle der Baureihen TP und CP ihre Stärken unter Beweis. Dabei können die Modelle der CP Baureihe auch in chemisch belasteten Abwasser eingesetzt werden. Je nach Anforderung sind die kompakten Kraftpakete mit Vortex- oder Einkanal-Laufrad, Grauguss- oder Edelstahl-Pumpengehäuse oder in Dreh- bzw. Wechselstromausführung lieferbar.

Mit einem freien Durchgang von bis zu 50 mm wurden diese robusten Tauchmotorpumpen mit horizontalem Druckanschluss in erster Linie für das Fördern von Schmutz- und Abwasser mit groben Feststoffen im privaten, gewerblichen oder industriellen Bereich konstruiert.



TP 22 - TP 70

Diese Pumpen entsprechen in technischer Hinsicht weitestgehend den TCV- und TCM - Modellen. Die einzelnen Modelle unterscheiden sich in ihren Werkstoffen. Die TP-Modelle sind zum Teil oder komplett aus widerstandsfähigem Grauguss.

Ihr Einsatzort befindet sich ebenfalls überall dort, wo stark feststoffhaltiges Schmutz- und Abwasser entsorgt werden muss. Die Pumpen der TP-Baureihe sind lieferbar mit Vortex- oder Einschaukel-Laufrädern mit freiem Durchgang von 22 bis 70 mm.

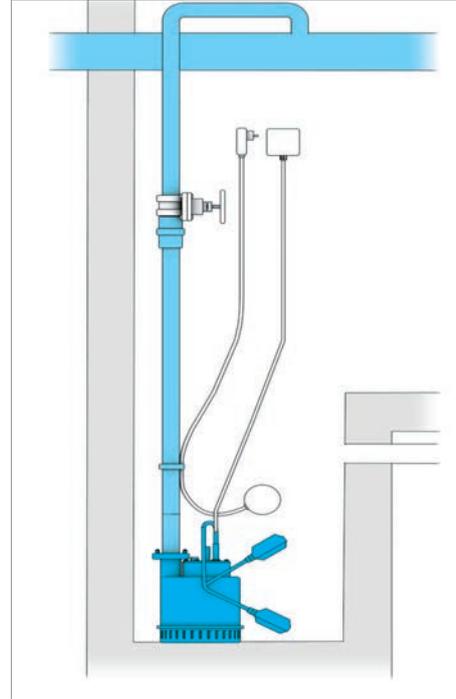




Die TCV und TCM Modelle sind komplett aus Edelstahl gefertigt.



H511: Freier Durchgang 10 mm, auch für schmirgelnde Feststoffe geeignet.



WA- und DA- Ausführungen mit automatischer Schwimmerschaltung.

TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH
CR 253 W (A)	0,34	2,1	8,0	10,0	G 1 ¼ IG	10	5,0	Ø151 x 316
CR 360 V W (A)	0,45	2,9	7,3	11,5	G 1 ¼ IG	20	6,9	Ø154 x 285
CR 370 V W (A) / D	0,75	6,8 / 2,6	9,5	20,4	G 1 ½ IG	30	13,0	Ø212 x 347
CR 372 V W (A)	1,1	9,5	12,0	25,0	G 2 IG	30	20,0	Ø212 x 389
CR 374 V D	1,5	3,8	13,0	27,0	G 2 IG	30	21,0	Ø212 x 389

H501 W (A)	0,8	6,0	11,0	15,6	G 1 ½ IG	10	9,0	Ø202 x 298
H502 W (A)	0,8	6,0	11,0	15,6	G 1 ½ IG	10	9,0	Ø202 x 298
H502 D	0,8	2,2	115	15,6	G 1 ½ IG	10	9,0	Ø202 x 298
H505 W (A)	1,1	6,9	14,0	19,0	G 1 ½ IG	10	11,0	Ø202 x 298
H506 W (A)	1,1	6,9	14,0	19,0	G 1 ½ IG	10	11,0	Ø202 x 298
H506 D	0,9	2,7	14,0	19,0	G 1 ½ IG	10	11,0	Ø202 x 298
H508 W(A) / D	1,3 / 1,1	10,0 / 3,5	16,0	24,6	G 2 IG	10	18,0	Ø202 x 327
H511 W(A) / D	1,9	13,5 / 4,8	16,5	38,2	G 2 IG	10	25,0	Ø205 x 450

TCV 408 W (A)	0,7	4,8	11,0	20,4	G 1 ½ IG	35	8,2	Ø168 x 388
TCV 514 W (A)	0,75	6,0	9,0	23,0	G 2 IG	50	11,0	Ø180 x 370
TCV 519 W (A)	1,1	9,6	12,7	28,0	G 2 IG	50	13,0	Ø180 x 407
TCV 513 D	0,9	2,4	9,0	23,0	G 2 IG	50	11,0	Ø180 x 370
TCV 517 D	1,2	3,7	12,7	28,0	G 2 IG	50	13,0	Ø180 x 407
TCV 620 D	1,4	4,5	10,0	33,0	G 2 ½ IG	65	22,0	Ø210 x 440
TCM 616 W (A)	1,0	8,0	12,0	38,0	G 2 ½ IG	65	21,0	Ø210 x 440
TCM 616 D	1,1	4,3	12,0	38,0	G 2 ½ IG	65	21,0	Ø210 x 440
TCM 622 D	1,4	4,5	15,0	48,0	G 2 ½ IG	65	22,0	Ø210 x 440

Bei allen Pumpen max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.



SAUBERE LÖSUNGEN FÜR VERSCHMUTZTES WASSER

SANIQUICK UF UND SANIQUICK UFT

Beide Modelle sind Unterflur-Schmutzwasserhebeanlagen, die eine automatische Entsorgung unterhalb der Kanal-Rückstauenebene sicherstellen. Saniquick UF und Saniquick UFT können in Kellern, Souterrainwohnungen, Bädern, Garageneinfahrten oder Treppenniedergängen eingebaut werden. Die Anlagen eignen sich zur Installation innerhalb oder außerhalb von Gebäuden.

Der Pumpenschacht verfügt über einen höhenverstellbaren Ausgleichsrahmen, mit dem die befliesbare Abdeckplatte mit Bodenablauf und Geruchsverschluss an das Bodenniveau angepasst werden kann. Drei Zulaufstutzen DN100 erlauben den Anschluss von Waschbecken, Dusche, Waschmaschine und Badewanne. Die auftriebssicheren Sammelbehälter sind aus unverrottbarem, gas- und geruchsdichtem Kunststoff. Die Saniquick UF (eine Pumpe) wie die Saniquick UFT (zwei Pumpen) sind jeweils mit verschiedenen Typen von Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen für häusliches Schmutzwasser, auch mit groben Feststoffen (Details siehe Seiten 9 & 15) lieferbar.

Die Anlagen sind auch mit einem speziellen Deckel mit integriertem Aktivkohlefilter für die Überflur-Aufstellung (Modell Saniquick B/BT) erhältlich.

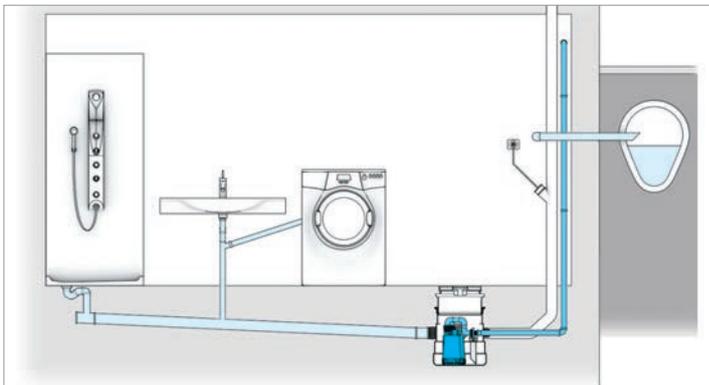




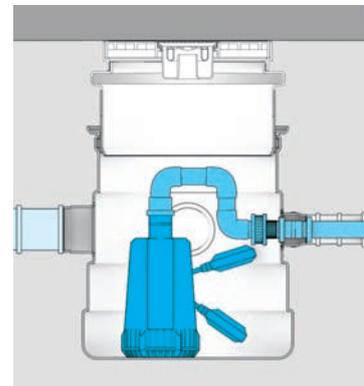
Keine Geruchsbelästigung: Der neue Geruchsverschluss hält selbst ohne Sperwasser dicht.



Die Abdeckplatte mit Bodenablauf und Geruchsverschluss kann bei Bedarf gewendet und befließt werden.



Anschluss von Dusche, Waschmaschine und Waschbecken.



Unterflur-Sammelschacht mit Pumpe.

TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m ³ /h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH
Saniquick UF	0,13 - 1,3	1,4 - 10,0	5,5 - 16,0	9,0 - 25,6	R 1¼" AG	10 - 28	19 - 37	Ø500 x 766
Saniquick UFT	0,18 - 0,9	1,8 - 5,6	5,5 - 12,3	9,0 - 25,6	R 1¼" AG	10 - 28	25 - 60	Ø500 x 766

DER LEISE PROFI FÜR SPEZIALAUFGABEN

CONDISTAR H76 K

Weil die Abgase in modernen Brennwert-Heizgeräten bis unter den Taupunkt abgekühlt werden, muss das dort sowie im Rauchabzug entstehende Kondensat entsorgt werden; gleiches gilt für das beim Betrieb von Anlagen der Kälte- und Klimatechnik anfallende Tropfwasser.

Für den Fall, dass sich diese Geräte in Räumen unterhalb der Kanal-Rückstauenebene bzw. ohne direkten Kanalanschluss befinden, ist die Kondensatpumpe H76 K die passende Lösung. Da sie sich nicht nur durch niedrige Betriebskosten sondern auch durch geringe Geräuschemissionen auszeichnet, kann die Condistar H76 K problemlos im unmittelbaren Wohnumfeld genutzt werden.

Ihre vollautomatische Schwimmerschaltung sorgt stets für einen zuverlässigen Betrieb. Die Befestigungselemente sind sowohl für die Wand- als auch für die Bodenmontage vorbereitet, d.h. die Pumpe ist immer überall dort montierbar, wo das Kondensat anfällt.



Condistar H76 K: Entsorgung von Kondensat im Heizungskeller. (Foto: Viessmann)

SOLESTAR

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Sole aus Wasserenthärtungsanlagen anfällt, sind über eine automatische Sole-Hebeanlage zu entsorgen. Die Hebeanlage Solestar ist eine steckerfertige Pumpenanlage zur Förderung von Sole, die bei der Rückspülung von Wasserenthärtungsanlagen anfällt. Diese Sole wird im Sammelbehälter aufgefangen und niveauabhängig in die Kanalisation gefördert.



TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) LxBxH
Condistar H76K	0,03	0,6	5,3	0,3	9,5 mm (Tülle 3/8")	-	2,9	267 x 141 x 198
Solestar	0,16	0,7	5,0	4,2	19 mm (3/4")	4	5,0	495x 175 x 446





FÖRDERN KOMFORT UND FLEXIBILITÄT

WC-Förderer und Schmutzwasser- Kleinhebeanlagen werden benötigt, wo Schmutz- oder Abwasser in Räumen anfällt, die sich unterhalb der Kanal-Rückstau-ebene befinden oder in denen kein ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelschacht/-rohr vorhanden ist.

Schmutzwasser-Hebeanlagen fördern Wasser aus bis zu drei Sanitäreinheiten. WC-Förderer (auch für die Vorwandinstallation lieferbar) mit leistungsstarken Schneidesystemen entsorgen zusätzlich das

Abwasser aus der Toilette. Alle Anlagen von HOMA verfügen dabei über die gleichen Qualitätsmerkmale: Ihre Sammelbehälter aus unverrottbarem, gas- und geruchsdichtem Kunststoff zeichnen sich dank vieler glatter Flächen und z.T. verdeckt angeordneter Anschlüsse durch ein formschönes modernes Design aus.

Zahlreiche Anschlussmöglichkeiten sowie ihre kompakte, Platz sparende Bauweise sorgen für eine größtmögliche Flexibilität beim Einbau.





Entsorgung von Schmutzwasser aus der Waschmaschine. (Foto: Miele)



Anschluss von WC, Dusche und Waschbecken an Saniflux.

WENIG RAUM - VIELE MÖGLICHKEITEN

SANIQUICK A, SANIQUICK C + SANIQUICK B(T)

Als anschlussfertige Schmutzwasser-Kleinhebeanlagen mit automatischer Niveausteuern sind Saniquick A, C und B die perfekte und kostengünstige Lösung für die Schmutzwasserentsorgung. Für die Druckleitung ist bereits ein Durchmesser ab 25 mm ausreichend.

Das bedeutet einen deutlich geringeren Aufwand bei einer nachträglichen Installation (etwa in Altbauten). Dabei lassen sich die Anlagen aufgrund Ihres minimalen Platzbedarfs leicht in jedes Bad integrieren.

Saniquick A: Für den Anschluss von Waschbecken, Bidet, Dusche und Waschmaschine

Saniquick C: Für den Anschluss von Waschbecken und Waschmaschine. Großer Sammelbehälter, lieferbar mit Pumpen unterschiedlicher Leistungsstärke

Saniquick B(T): Für den Anschluss von Waschbecken und Waschmaschine. Großer Sammelbehälter, lieferbar mit Pumpen unterschiedlicher Leistungsstärke. Ausführung mit einer Pumpe (Saniquick B) oder zwei Pumpen (Saniquick BT) lieferbar.





Eine versteckte Vorwandinstallation mit der Saniflux V kein Problem. (Foto: KEUCO)



Edelstahl-Schneidwerk für die zuverlässige Zerkleinerung von Feststoffen.

DIE EINFACHE ENTSORGUNG VON SCHMUTZWASSER

SANIFOX UND SANIFLUX

Die gleichen Vorteile im Hinblick auf eine einfache Installation bieten auch die WC-Förderer Sanifox und Saniflux. Ihre kompakte Bauweise und der WC-Direktanschluss ermöglichen den Einbau unmittelbar hinter der Toilette. Beide verfügen über eine einstufige, geräuscharme Kreiselpumpe mit pneumatischer Niveausteuerng. Das oben liegende Edelstahl-Schneidwerk zerkleinert wirksam und zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier; nicht zerschneidbare Teile bleiben dabei in einem einfach zu reinigenden Fangsieb hängen.

Sanifox: Bei dieser kompakten Anlage können neben dem WC noch ein Waschbecken oder ein Bidet angeschlossen werden.

Saniflux: Bei diesem besonders leistungsstarken WC-Förderer ist zusätzlich noch eine Dusche anschließbar. Außerdem überzeugt er dank seiner glatten Flächen und den verdeckt angeordneten Anschlüssen vor allem durch sein Design.



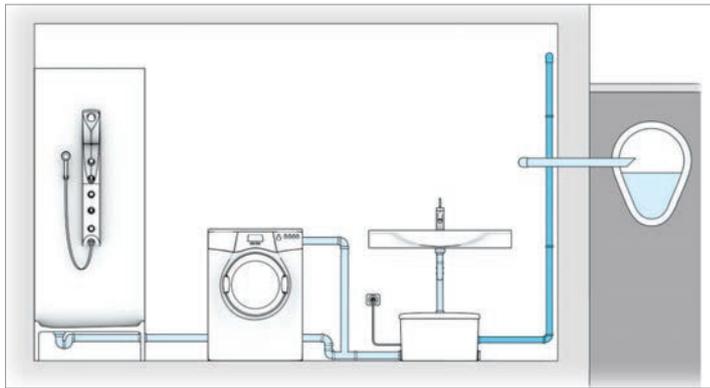
SANIFLUX V

Die technischen Eigenschaften des WC-Förderers Saniflux V entsprechen im Wesentlichen denen des Saniflux. Allerdings ist sein Sammelbehälter speziell für die Vorwand-Installation konstruiert, da er einen seitlichen und daher besonders platzsparenden WC-Zulauf besitzt.

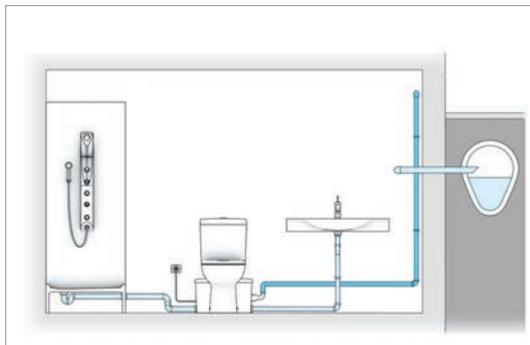
Der spiegelsymmetrische Behälter erlaubt den Einbau mit dem WC-Zulauf wahlweise auf der rechten oder linken Seite, sodass er über eine Revisionsöffnung in der Vorwand leicht zugänglich ist.

Er verfügt außerdem über zwei seitliche Zuläufe für Waschbecken, Dusche oder Bidet.

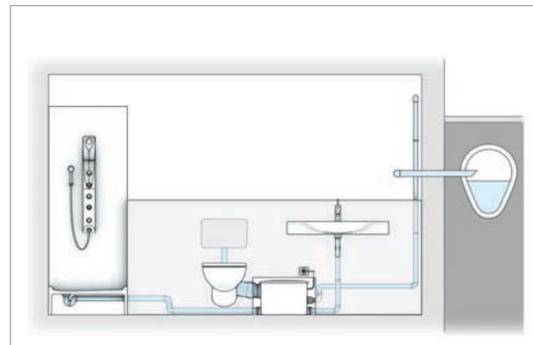




Saniquick A: Anschluss von Dusche, Waschmaschine und Waschbecken.



Sanifox und Saniflux: Anschluss von WC, Dusche und Waschbecken.



Saniflux V für die Vorwandinstallation.

TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH LxBxH
Saniquick A	0,35	2,1	6,5	4,3	DN 25	10	8,0	488 x 173 x 293
Saniquick C	0,18-0,45	1,8-2,9	7-7,3	11,5-12	R 1 ¼"	10-12	7,2-9,5	416 x 308 x 369
Saniquick B, BT	0,18-1,1	1,8-6,9	7-14	11,5-25,2	R 1 ¼" IG	10-28	13,2-54	Ø500 x 560
Sanifox	0,3	2,1	5,8	4,3	DN 25	–	8,0	355 x 166 x 257
Saniflux	0,30	2,1	6,5	4,3	DN 25	–	8,0	488 x 173 x 285
Saniflux V	0,30	2,1	6,5	4,3	DN 25	–	8,0	355 x 165 x 261



HEBEANLAGEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Bei der Entsorgung von Abwasser (aus Toiletten, Waschbecken, Duschen etc.) aus Räumen, die unterhalb der Rückstauenebene liegen oder bei denen kein ausreichendes Gefälle zum Kanal vorhanden ist, sind die überflutbaren Abwasser-Hebeanlagen von HOMA genau die richtige Lösung.

Sie sind optimal geeignet für die Entsorgung von Sanitäreinrichtungen in privaten, gewerblichen und öffentlichen Gebäuden, wie z.B. Einfamilienhäusern, Gastronomiebetrieben, Schulen und

Behörden sowie für die Sanierung von Alt- oder Neubauten. Genau so vielfältig wie ihre Einsatzbereiche sind auch ihre Einbauvarianten – nicht zuletzt wegen des breiten Modellspektrums, der universellen Anschlussmöglichkeiten, der großen Auswahl an Sammelbehältern mit unterschiedlichen Volumina und des umfangreichen Zubehörs.





Geeignet zur professionellen Abwasserentsorgung in Einfamilienhäusern.



Auch für die professionelle Abwasserentsorgung in öffentlichen Gebäuden einsetzbar.

KÖNNEN JEDEM DAS WASSER REICHEN

SANISTAR, SANISTAR C UND SANISTAR PLUS

Sanistar Abwasser-Hebeanlagen zeichnen sich insbesondere durch ihre ideale Kombination einer kompakten Bauform mit einem hohen Nutzvolumen aus. D.h. ihre geringen Ausmaße und ihre große Flexibilität ermöglichen nicht nur eine platz sparende Aufstellung sondern vor allem einen einfachen, auch nachträglichen Einbau.

Sanistar Abwasser-Hebeanlagen sind mit HOMA Tauchmotorpumpen in verschiedenen Leistungsstärken lieferbar. Deren Qualitätsmerkmale wie verstopfungsfreie Laufräder, Wellendichtungen mit Ölsperkkammer oder Thermoschalter in der Motorwicklung machen die Sanistar zu einer besonders verlässlichen Pumpstation – selbst wenn sie voll überflutet ist.

Die weichdichtende Kugel-Rückschlagklappe sorgt zudem für einen leisen und zuverlässigen Betrieb. Und durch das steckerfertig montierte, elektronische Schaltgerät mit pneumatischer Niveausteuern werden alle wichtigen Betriebsfunktionen gesteuert und überwacht.

SANISTAR: Die Modelle der Sanistar-Reihe und die Sanipower TP30 sind als Einzelanlage mit einer Pumpe insbesondere für den Einsatz in Einfamilienhäusern geeignet. Als Doppelanlage sind sie für die Entsorgung in gewerblichen oder öffentlichen Gebäuden lieferbar.

SANISTAR C: Die Sanistar C Anlagen sind mit leistungsstarken Edelstahlmotoren ausgestattet, die das Schmutzwasser bis max. 12,5 m fördern und gleichzeitig ein geringes Gewicht aufweisen.





Macht mit Feststoffen kurzen Prozess: Das vorgeschaltete Schneidwerk der Saniboy G, Sanimaster G.



Mit der Sanimaster PE ist eine Entsorgung selbst in großen Gebäuden kein Problem.

HOCHLEISTUNG IN VIELEN EINSATZBEREICHEN

SANISTAR PLUS: Die Sanistar Plus verfügt über einen Sammelbehälter mit besonders großem Schaltvolumen und eignet sich daher in erster Linie zur Verwendung in größeren Einheiten wie Wohnanlagen, Bürogebäuden oder Gastronomiebetrieben. Sie ist als Doppelanlage sowohl mit einem Sammelbehälter als auch mit zwei, in Tandemaufstellung gekoppelten Behältern mit insgesamt 450 Litern Schaltvolumen erhältlich.

SANIPOWER, SANIBOY G UND SANIMASTER G

Diese überflutungssicheren Einzel- (Sanipower und Saniboy G) oder Doppelhebeanlagen (Sanimaster G) mit Schneidwerkumpen kommen bei der Entsorgung von Abwasser aus Gebäuden überall dort zum Einsatz, wo eine große Förderhöhe bei relativ geringem Fördervolumen vorliegt und/oder das Verlegen klein dimensionierter Druckleitungen (DN 40 oder DN 50) von Vorteil ist.

Dies ist etwa bei der Druckentwässerung von einzelnen Anfallstellen in zersiedeltem oder topografisch schwierigem Gelände der Fall. Dabei verringert die Verwendung solcher Leitungen Bauaufwand und Kostenbelastung gegenüber konventionellen Abwas-

serleitungen erheblich. Die Anlagen ermöglichen durch ihre kompakten Sammelbehälter mit zahlreichen unterschiedlichen Anschlüssen besonders flexible Einbaumöglichkeiten. Kompakte und leicht bedienbare Schaltgeräte mit pneumatischer Staudruckschaltung steuern und überwachen den Betrieb der Anlagen vollautomatisch.

SANIMASTER PE

Diese Hebeanlagen mit einer breiten Auswahl leistungsstarker Abwasserpumpen und einem großem Behältervolumen (ab 400 Litern) eignen sich vor allem zur Entsorgung größerer Gebäude wie z.B. Kauf- oder Krankenhäusern, Behörden oder Schulen.





Für jeden Einsatz das passende Modell (v.l.n.r.): Sanistar Plus - Saniboy G - Sanimaster G.

TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Anzahl der Pumpen	Motorleistung (kW)	Spannung (V)	Drehzahl (U/min)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Schaltvolumen (l)
Sanipower TP30V17/2W	1	1,2	230/1 Ph	2900	11,0	36,2	-
Sanipower TP30V17/2D	1	1,2	400/3 Ph	2900	13,0	38,0	-

Sanistar C102 W	1	0,90	230/1 Ph	2900	9,5	28,0	30
Sanistar C102 D	1	0,90	400/3 Ph	2900	9,5	28,0	30
Sanistar C106 W	1	1,2	230/1 Ph	2900	12,5	34,0	30
Sanistar C106 D	1	1,2	400/3 Ph	2900	12,5	34,0	30
Sanistar 105W (205W)	1 (2)	1,1	230/1 Ph	2900	13,0	32,0	30 (45)
Sanistar 105D (205D)	1 (2)	1,1	400/3 Ph	2900	13,0	32,0	30 (45)
Sanistar 110W (210W)	1 (2)	1,3	230/1 Ph	1450	8,0	44,3	30 (45)
Sanistar 110D (210D)	1 (2)	1,1	400/3 Ph	1450	8,0	44,3	30 (45)
Sanistar 120W (220W)	1 (2)	1,7	230/1 Ph	1450	9,8	47,9	30 (45)
Sanistar 120D (220D)	1 (2)	1,7	400/3 Ph	1450	9,8	47,9	30 (45)
Sanistar 130D (230D)	1 (2)	2,1	400/3 Ph	2900	15,5	36,0	30 (45)
Sanistar PLUS 320W (620W)	2 (2)	1,7	230/1 Ph	1450	9,8	49,7	225 (450)
Sanistar PLUS 320D (620D)	2 (2)	1,7	400/3 Ph	1450	9,8	49,7	225 (450)
Sanistar PLUS 325D (625D)	2 (2)	2,9	400/3 Ph	1450	11,0	67,3	225 (450)
Sanistar PLUS 330D (630D)	2 (2)	2,1	400/3 Ph	2900	15,0	36,0	225 (450)
Sanistar PLUS 335D (635D)	2 (2)	3,3	400/3 Ph	2900	18,0	37,4	225 (450)

Sanipower	1	1,1	230/1 Ph	2900	17,3	15,1	11
-----------	---	-----	----------	------	------	------	----

Saniboy G 180-16W	1	1,1	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Saniboy G 180-16D	1	0,9	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Saniboy G 180-26D	1	1,9	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31
Saniboy G 250-16W	1	1,1	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Saniboy G 250-16D	1	0,9	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Saniboy G 250-26D	1	1,9	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31
Sanimaster G 180-16W	2	1,1	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Sanimaster G 180-16D	2	0,9	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Sanimaster G 180-26D	2	1,9	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31
Sanimaster G 250-16W	2	1,1	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Sanimaster G 250-16D	2	0,9	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Sanimaster G 250-26D	2	1,9	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31



Das HOMA-Lieferprogramm

- Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen
- Baupumpen
- Feuerwehr-Tauchmotorpumpen
- Tiefbrunnen-Tauchmotorpumpen
- Abwasser-Tauchmotorpumpen
- Schneidwerk-Tauchmotorpumpen
- Schmutzwasser-Hebeanlagen
- Abwasser-Hebeanlagen
- Fertig-Pumpstationen
- Rührwerke und Strömungsbeschleuniger
- Beckenreinigungs-Systeme
- Gartenpumpen und Hauswasserautomaten
- Schalt- und Steuergeräte



Weltweit im Einsatz

HOMA Pumpen und Anlagen sind in über 100 Ländern weltweit im Einsatz – in unzähligen großen und kleinen Projekten verschiedenster Art, wie z.B. auf den Palm Islands in Dubai. Sie erfüllen alle internationalen Sicherheits- und Produktionsstandards und sind von den jeweiligen staatlichen oder privaten Trägern der Abwasserentsorgung zertifiziert.

Diesen hohen Standard stets zu gewährleisten und weiterzuentwickeln, ist eines unserer obersten Ziele.



Netzwerk von Vertriebs- und Service-Vertretungen

HOMA begleitet die Kunden mit einem umfassenden Netzwerk von kompetenten Vertriebs- und Servicevertretungen.

Zudem unterstützt HOMA die Planung und Auswahl von Pumpen mit der speziell entwickelten Software HOP.SEL – kostenlos erhältlich im WorldWideWeb oder als CD-ROM.

HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 ➤ 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49(0)2247/702-0 ➤ Fax: +49(0)2247/702-44

e-Mail: info@homa-pumpen.de ➤ Internet: www.homa-pumpen.de



Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung sowie Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

Bilder: Cover = © Knipsit - Fotolia.com | S.4 & S.25 li = © KB3 - Fotolia.com | S.5 re = © WoGi - Fotolia.com | S.6 li = © Dron - Fotolia.com | S.8 li = © Ralf Walter - Fotolia.com | S.10. = © Nicole Kucera - Getty Images | S.11 li = © David Seed - Getty Images | S.13 li = © Huntstock - Thinkstock | S.14 li = © Gina Sanders - Fotolia.com | S.14 re = © Fotandy - Fotolia.com | S.16 = © Goodluz - Fotolia.com | S.19 = © Alexander Raths - Fotolia.com | S.20 = © U. Brothagen - Fotolia.com | S.24 re = © Visualtektur - Fotolia.com | S.25 re = © Javiindy - Fotolia.com | S.26 li = © Tiberius Gracchus - Fotolia.com | © Homa Pumpenfabrik

 **FIND US ON FACEBOOK!**
facebook.com/homapumpen